

raccomandata a.r.

Torino, **11 APR. 2006**

Prot. n. **821** /7080 Amb.

Allegati: 1

Spett.le  
CLERICO PRIMINO SRL  
In persona del legale rappresentante  
Via Provinciale, 54  
13891 Camburzano BI

Oggetto: Accoglimento domanda d'iscrizione nella categoria 9 classe E del 16.11.05 (prot. n. 3398 del 22.11.05): comunicazione ex art. 12, commi 4 e 6, D.M. 406/1998 n. albo TO361/S/O

Con riferimento alla domanda in oggetto, si fa presente che in data 07.04.06 la Sezione Regionale dell'Albo Nazionale delle imprese che effettuano la gestione dei rifiuti ha ritenuto di accogliere la domanda di iscrizione dell'impresa indicata in epigrafe

In ragione di ciò, si comunica quanto segue

#### GARANZIE FINANZIARIE

Al fine di ottenere l'iscrizione all'Albo, l'impresa deve presentare a questa Sezione Regionale entro il termine di decadenza di 90 giorni dal ricevimento della presente comunicazione, la garanzia finanziaria a favore dello Stato, così come previsto dal combinato disposto degli artt. 12 e 14 del D.M. 406/1998,

Il testo della garanzia finanziaria deve essere conforme a quello predisposto dal Ministero dell'Ambiente di cui al decreto 5 luglio 2005, che qui si allega in fotocopia.

Si precisa che l'importo della garanzia finanziaria deve essere pari a euro 30.000, in quanto trattasi di iscrizione nella categoria 9, classe E

Si evidenzia che il procedimento di iscrizione si conclude, previa accettazione della garanzia finanziaria, a seguito del rilascio del relativo provvedimento di iscrizione.

#### DIRITTO ANNUALE

Il provvedimento di iscrizione è comunque subordinato alla presentazione dell'attestazione in originale del versamento del diritto annuale di iscrizione pari a euro 309,87 per la categoria 9, classe E, sul c.c.p. n. 25077108, intestato alla C.C.I.A.A. di Torino, Sezione Regionale Albo Nazionale Gestori Rifiuti

Si precisa che in caso di iscrizione in più categorie, può essere utilizzato un solo c.c.p. per l'integrale versamento del diritto annuale delle singole iscrizioni. Tuttavia occorre che nella causale del versamento siano specificate correttamente tutte le categorie e classi di riferimento nonché i relativi importi rispettivamente versati.

Ai sensi della legge 241/90 si informa che:

- l'amministrazione competente è la Camera di commercio di Torino;
- l'ufficio è il Settore Ambiente - Area Distribuzione, intermediazione, trasparenza del mercato;
- responsabile del procedimento è la Dott.ssa Anna Nicola;
- un legale rappresentante può prendere visione degli atti presso questa Camera di commercio - Settore Ambiente - Torino, Via S. Francesco da Paola 24 (dal lunedì al venerdì 9.00 - 12.15).

Distinti saluti.

p. IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO

(Anna Nicola)

